



## **Procedura de înlocuire a discului abraziv la mașina Wilson Tool X-SHARP pentru ascuțit scule mașini de ștanțat CNC**

1. Verificați dacă mașina este în HOME position (upper position / sus)
2. Opriti alimentarea mașinii de la întrerupătorul principal al mașinii
3. Luați orice sculă, suport, dispozitiv etc. de pe masa mașinii
4. Slăbiți cele 3 șuruburi M6 ce țin discul pe poziție
5. Scoateți discul abraziv de pe ax. Dacă este dificil (discul nu iese), puteți utiliza găurile filetate existente pe disc în acest scop, în acestea înfiletați șuruburi M6 și trageți de ele.
6. Montați noul disc pe ax.
7. Strângeți înapoi cele 3 șuruburi M6 în găurile de fixare, verificați strângerea .
8. Efectuați procedura de START a mașinii.

