



🔧 8 motive pentru care sculele Wilson Tool stil 2-4-1 vă îmbunătățesc semnificativ eficiența mașinii d-voastră de ștanțat CNC Trumpf®:

- **◆ Reducerea costurilor cu sculele**, prin creșterea limitei de ascuțire (a duratei de viață) de la 6.5 la 9.5 mm la sculele lungi /noi și prin dublarea limitei de ascuțire la sculele sistem vechi (de la 3 la 6 mm)
- **◆ Setare și reglare mult mai rapidă a sculelor** (nu mai este nevoie de dispozitivul de montare în inel la unghi pentru poansoanele non-rotund)
- **◆ Setarea la unghi în inel este sigură**, nu pot să apară erori la setarea unei scule (cum se întâmplă la sistemul clasic poanson- inel), se elimină posibilitatea ca operatorul sa poată greși la montarea poansonului în inel. De cele mai multe ori, la sistemul clasic de poansoane Trumpf®, micile erori la montarea in inel pot cauza uzuri rapide ale poansonului/matrite si probleme la stripper.
- **◆** Nu pot să apară, datorită vibrațiilor din timpul lucrului, nici un fel de rotații accidentale între poanson si inel
- **◆** Până la 40 mm (size 1 la sistemul 2-4-1) , poansoanele sunt în mod standard / gratuit din **oțel special ULTIMA** (pulberi sinterizate) , oțel cu o rezistență la uzură de 2-3 ori mai mare fata de oțelul de scule obișnuit.
- **◆** Poansoanele pot folosi atât sistemul de strippere standard metalice cât și (acolo unde este nevoie) strippere din urethan (foarte ușor de fixat pe acest sistem).
- **◆** Plăcuță magnetică detașabilă pe inel care poate fi marcată cu codul sau denumirea sculei, pentru identificare extrem de rapidă a sculei de către operator.
- **◆** Surubul care strânge poansonul în coadă are acum și un inel de fixare ce nu permite căderea acestuia (montare foarte ușoară a insertului în coadă).